

Bristle Blaster Set Neumático, Monti Power MOSP647BMC



El Bristle Blaster® es un nuevo proceso que utiliza una herramienta de cerdas rotativas especialmente diseñada para lograr la eliminación de la corrosión y un perfil de anclaje.

¿Cómo realiza las operaciones el Bristle Blaster®:?

Las puntas de las cerdas están diseñadas para golpear la superficie corroída con energía cinética que es equivalente a los procesos estándar que utilizan medios de granallado. Inmediatamente después de que las puntas de las cerdas golpeen la superficie, se retraen ("rebotan") de la superficie, lo que da como resultado la eliminación de la corrosión y la microindentación que expone la superficie fresca.

En consecuencia, las superficies que han sido tratadas con Bristle Blasting tienen una textura y limpieza visual que imitan las obtenidas por los procesos tradicionales de granallado.

Las cerdas están obstruidas (creando una tensión), aceleradas (liberadas de la barra del acelerador), impactan la superficie y se retraen de la superficie.

Ventajas

- Limpieza visual lograda mediante granallado (metal casi blanco o SSPC-SP 10 o Sa21/2)
- Capacidad de rugosidad de 40-120 μm Rz (1.6-4.7 mils)
- Herramienta eléctrica de mano, fácil de operar y de transportar (peso de 1.1 kg / 2.4 lbs)
- No se requieren equipos complejos, maquinaria o preparación para el trabajo: solo suministro de aire comprimido o eléctrico
- Homologación ATEX para uso en Zona 1 (Ex II 2G c IIA T4 X) para Bristle Blaster® Neumática
- Proceso sin granos: sin producción de residuos adicional
- No hay necesidad de contención, reprocesamiento ni eliminación de medios de grano usados
- Ideal para reparaciones y trabajos de retoque.

RENDIMIENTO DE LA TECNOLOGÍA BRISTLE BLASTER®

La corrosión, la escala de molino y la eliminación de revestimiento:

Restaura la superficie a cerca del estándar visual de metal blanco (o Sa 21/2, NACE No. 2 o SSPC-SP 10).

Textura de superficie / Perfil de anclaje: Capacidad de rugosidad de 40-120 μm Rz (1.6-4.7 mils) -
Dependiendo del material tratado. También en costuras de soldadura.

Eco-friendly: Tratamiento de superficie "verde", no utiliza ni produce materiales peligrosos

Integridad mejorada de la superficie tratada: Genera una tensión residual de compresión a lo largo de la superficie tratada para la resistencia al crecimiento de grietas, la vida de fatiga mejorada y la resistencia a la corrosión mejorada.

Generación de calor insignificante: Superficie libre de daños térmicos / marcas de calor.

Simple / Economico: Elimina la necesidad de equipos de explosión abrasiva complejos y costosos.

Juego neumático Bristle Blaster®:

- Unidad de accionamiento Bristle Blaster® Neumática con enfriamiento por aire y silenciador
- Sistemas adaptadores para correas de 23 mm y 11 mm.
- Barras aceleradoras para correas de 23 mm y 11 mm.
- Reguladores de presión de aire para cintas de 23 mm y 11 mm.
con acoplamientos y pezones
- Accesorio de escape de polvo
- 5 cinturones de cerdas Blaster®, 23 mm
- 5 cinturones de cerdas Blaster®, 11 mm
- Maletín resistente

Detalles:

Longitud	350 mm
Altura (incl. Mango)	160 mm Ancho 70 mm
Peso	1.1 kg
Diámetro de la correa (exterior)	110 mm.
Presión de flujo requerida	6.2 bar 90 psi
Consumo medio de aire	17.5 cfm 0.5 m ³ / min
Velocidad de ralentí	(\pm 5%) 3500 rpm
Entrada de aire roscada	Rp 1/4 "
Diámetro requerido de la manguera (interior)) 9.5 mm 3/8 "
Vibración	2 m / sec ²
Nivel de presión de sonido	83 dB (A)

www.heedding.com