

# CAMARA DE CHOQUE TERMICO SERIE ATS



## A. DESEMPEÑO.

### 1. Basic Specification

Model	ATS-162	ATS-210	ATS-300	ATS-500
Workroom dimensions (cm)	50*50*40	70*60*50	70*78*55	90*80*70
Exterior dimensions (cm)	115*195*210	135*210*220	135*225*230	250*225*215
Temperature range	A:-20°C~200°C B:-40°C~200°C C:-55°C~200°C			
Temperature fluctuation	≤±2°C for high temperature and low temperature			
Temperature fluctuation	≤±0.5°C (under constant temperature)			
Sample zone load	10kg	15kg	25kg	35kg

↵

### 2. Main Parameters

Preheat room	Upper limit preheat temperature	200°C
	Temperature ramp up rate	R.T.~ +200°C, about 40min (unload)
Precool room	Lower limit precool temperature	-70°C
	Temperature ramp down rate	R.T.~ -70°C, about 90min (unload)
Workroom	Temperature shock range	-20°C, -40°C, -55°C~ +150°C
	Temperature fluctuation	≤±0.5°C
	Temperature deviation	≤±3°C
Transform time		≤10S
Temperature revert time		≤5min
Capacity	100 L, 210L, 300L, 500L	
Power supply	AC380V, 50Hz, 3 phase and 4 wire + grounding wire	

## B. ESTRUCTURA

1. La capa exterior está hecha de revestimiento de placa de acero con zinc en los dos lados, procesada con control digital y proceso de pintura en la superficie para protección.
2. El material interno es de acero inoxidable SUS304.
3. La cámara se divide en 3 partes: zona de alta temperatura, zona de baja temperatura y zona de prueba. Estructura especial de aislamiento térmico y preserva el tratamiento de frío y calor.
4. Lleve la temperatura alta o baja a la cámara cambiando la válvula de aire frío o calor.
5. Puede configurar el modelo de choque térmico bajo, alto o independiente, opción de dos o tres casos en el modelo de choque térmico, mientras tanto, la función de prueba de temperatura alta y baja está disponible.
6. El cambio en el tiempo para la válvula de dirección del viento es inferior a 10 segundos.

## C. CONTROLADOR

1. Pantalla LCD de computadora originalmente japonesa (320 \* 240 puntos), bilingüe de chino e inglés, simple y fácil de operar. Interfaz de comunicación
2. RS232, programa con computadora para operar, recolectar datos y registrar.
3. Circuito de sistema de alta precisión completamente automático, alta precisión en el control de temperatura.
4. Control PLC, cálculo automático PID.
5. En caso de una condición inusual, la pantalla muestra la alarma y detiene la operación.
6. Alta capacidad de memoria del programa, puede configurar y almacenar 100 programas. Ciclos máximos: 9999. Tiempo de fraguado máximo para cada segmento: 999 horas 59 minutos.

## D. SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

1. Sistema de refrigeración en cascada binario semicerrado
2. Compresor de válvula de mariposa semicerrado / compresor de pistón completamente cerrado
3. Medio de congelación: importado R404A, R23

## E. ACCESORIOS

1. Agujero de cable;
2. 2 capas de estante de acero inoxidable embebido.
3. Medidor de Tiempo simulador
4. Lámpara de ahorro de energía;
5. Patas de pie, 4, pueden subir o bajar ajustando.

## F. DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD

1. Protección independiente para cada caso de sobre temperatura
2. De corto circuito
3. Sobrevoltaje del compresor, sobre carga, sobre corriente.
4. Secuencia de fases

## G. INSTALACIONES

1. Datos técnicos: certificado de calidad, tarjeta de garantía, manual de operación y mantenimiento.
2. Incluye un conjunto de piezas de desgaste rápido

[www.heedding.com](http://www.heedding.com)