

CAMARA DE PRUEBA DE RESISTENCIA A LA INTEMPERIE UV



1. Resumen

1-1. Aplicación típica.

Se utiliza para la prueba de envejecimiento de materiales no metálicos, para inspeccionar la capacidad de resistencia a la luz solar y artificial.

1-2. Estándar

GB / T14522-93 "- productos industriales de plástico, pintura, material de caucho - métodos de prueba acelerados por clima artificial"

GB / T16585-96 "- métodos de prueba de intemperismo artificial de caucho vulcanizado (lámparas fluorescentes UV)"

GB / T16422. 3-97 "métodos de prueba de exposición a la luz de laboratorio de plástico"

Otros términos del estándar correspondiente de diseño y fabricación.

2. Características

Lámparas Q-Panel importadas en EE. UU.

Función de pulverización, función de condensación, función UV, puede circular agua en la cámara interior para calentamiento rápido del tanque con una temperatura uniforme.

El sistema de drenaje coincide con el dispositivo de deposición estilo retroceso y estilo U, conveniente para limpiar.

La placa negra se conecta al sensor de temperatura, el dispositivo controla el calentamiento y conduce a una temperatura estable.

Se puede fijar la forma de medición de la radiación.

3. Especificación

3.1. Parámetros clave

3.1.1 Tamaño de la cámara de trabajo: 450 (D) × 1170 (W) × 500 (H) mm

3.1.2 Tamaño externo: 580 (D) × 1280 (W) × 1350 (H) mm

3.1.3 Rango de temperatura : RT + 10 °C ~ 70 °C ;

3.1.4 Humedad : 90 ~ 98% R • H ;

3.1.5 Uniformidad de humedad : ± 2% ;

3.1.6 Uniformidad de temperatura : ± 2 °C ;

3.1.7 Fluctuación de temperatura : ± 0.5 °C ;

3.1.8 Fluctuación de humedad : ± 2% ;

3.1.9 Control de temperatura : Control de temperatura de autoajuste PID ;

3.1.10 Distancia del centro de la lámpara : 70 mm ;

- 3.1.11 La distancia entre la muestra y la lámpara : 50 mm ;
- 3.1.12 Estante de muestra estándar : 75 × 150 mm, aproximadamente 40 piezas; 300 × 75 mm, aproximadamente 20 piezas (opcional)
- 3.1.13 Requerimiento de profundidad del agua del tanque: 25 mm con control automático;
- 3.1.14 Irradiación efectiva: 900 × 210 mm ;
- 3.1.15 Longitud de onda UV: rango de longitud de onda UV-B 280-315nm, rango de longitud de onda UV-A 315-400nm (opcional) ;
- 3.1.16 Tiempo de prueba: 0 ~ 999H ajustable
- 3.1.17 Temperatura de la pizarra: 40 ~ ~ 65 °C ;
- 3.1.18 Tiempo de condensación ajustable

3.2. Configuración.

- 3.2.1 Material exterior: placa de acero inoxidable SUS304, tratamiento de pulverización de lámina A3;
- 3.2.2 Materiales interiores: placa de acero inoxidable SUS304 ;
- 3.2.3 Material de la cubierta: tratamiento por pulverización de acero inoxidable SUS304;
- 3.2.4 Lámpara: 8 piezas de lámpara UV UV-A o UV-B
- 3.2.5 El calentamiento del tanque de agua interno conduce al calentamiento de una distribución de temperatura rápida y uniforme;
- 3.2.6 Cubierta bidireccional, que se abre y se cierra fácilmente;
- 3.2.7 Suministro automático de agua para evitar daños por secado a la tubería de calentamiento;
- 3.2.8 Soporte de muestra de acero inoxidable o aluminio;
- 3.2.9 El fondo de la cámara tiene una rueda que se puede fijar.
- 3.2.10 El sistema de drenaje utiliza un sumidero de trama en forma de U y de fondo para drenar
- 3.2.11 Superficie de muestra paralela al plano de luz ultravioleta
- 3.2.12 El equipo tipo rociador se instala con rociadores automáticos en el interior, presión de agua ajustable;
- 3.2.13 Una vez que se abrió la puerta del gabinete mientras la lámpara está encendida, la máquina cortará automáticamente la fuente de alimentación de la lámpara y se convertirá automáticamente en un estado de equilibrio para la refrigeración, de modo que no sea dañino para el ser humano



3.3. Sistema de control - El controlador se actualiza a la pantalla táctil, programable.



- 3.3.1 Controlador de temperatura inteligente Alto Knicks de Corea, la precisión es de ± 0.1 °C;
- 3.3.2 Botón KEY BOARD de estilo de película delgada;
- 3.3.3 Pantalla digital LED;
- 3.3.4 Temperatura controlada por PI D + SS R, el sistema coordina y controla en el mismo canal y puede mejorar la estabilidad y la vida útil de la interfaz y los elementos de control;
- 3.3.5 Con la función de cálculo automático PI D, puede reducir el trabajo manual.
- 3.3.6 La luz y la condensación pueden controlarse de forma independiente o alternando en ciclos y el tiempo de ambos puede establecerse arbitrariamente dentro de las 1000 horas.

3.3.7 Si se produce un error al configurar u operar, se emitirá una señal de advertencia.

3.3.8 Componentes franceses "Schneider".

3.3.9 Rectificador y disparador Philips para garantizar que se pueda encender la luz UV en cada inicio.

3.4. Sistema de protección Interruptor de protección (tipo sin fusible)

Fuga eléctrica.

Sobrecalentado.

Sobre carga.

Cortocircuito.

Escasez de agua.

Sobre corriente.

Apagado automático.

Función de memoria del controlador 3.5.

Control de temperatura.

Ciclo UV.

La primera etapa de la reacción fotoquímica no es sensible al cambio de temperatura. Sin embargo, la velocidad de reacción de la segunda etapa posterior se relaciona estrechamente con la temperatura. En general, con el aumento de la temperatura, la reacción se acelera. Por lo tanto, en el proceso de prueba de exposición a los rayos UV, el control de la temperatura se vuelve muy importante, más importante es hacer coincidir la temperatura en la prueba de aceleración con la temperatura máxima práctica que el material encontrará en la aplicación. La temperatura en el equipo UV se puede establecer en cualquier punto de 50 a 70 °C, dependiendo del nivel de iluminación y la temperatura del ambiente interior. El dispositivo de control de temperatura es un controlador de microordenador que dirige dispositivos de función de cálculo como calentadores de aire, calentadores de agua y una serie de sistemas para completar.

Ciclo de humedad.

A medida que aumenta la temperatura, el poder destructivo de la humedad del material aumentará dramáticamente. Por lo tanto, en el proceso de exposición a la humedad, el control de la temperatura es un requisito básico. Además, para producir un efecto de aceleración, se requiere mantener altas temperaturas en el proceso de exposición a la humedad. Durante el proceso de condensación en el dispositivo, la temperatura se puede establecer en cualquier punto de 40 a 60 °C.

Sistema de calentamiento.

Tubo de calentamiento eléctrico de alta velocidad de aleación de titanio tipo U;

Sistema de control de temperatura independiente y sistemas de iluminación

El microordenador calcula el control de temperatura y la potencia de salida para lograr una alta precisión y alta eficiencia;

Con función de protección sobrecalentada al sistema de calefacción;

El calentamiento y la temperatura de la placa de aluminio negro se controlan mediante un controlador de temperatura inteligente fabricado en Corea, la potencia de salida calculada por microordenador, autoajuste PID. El monitor es un sensor de temperatura de pizarra estándar Pt-100;

El calentamiento y la temperatura del tanque de agua están controlados por un controlador de temperatura Coreano & ldquo; Knicks Alto & rdquo;. El tanque de agua se ubica en la posición inferior de la cámara, con calentador eléctrico incorporado. En la prueba de ciclo, una sección de prueba es un proceso de condensación oscuro, requiere que los gabinetes interiores puedan producir vapor saturado caliente. A medida que el vapor toca la superficie relativamente fría del tablero de muestra, se produce condensación.

4. Se incluye con el equipo:

Instrucciones de operación y mantenimiento, Esquema del circuito, Calificación, Tarjeta de garantía.

5. Condiciones de trabajo

Temperatura : 5 °C ~ + 32 °C ;

Humedad : ≤85% ;

Fuente de alimentación : AC380 (± 10%) V / 60HZ

Capacidad trifásica de cinco cables: 5KW.

www.heedding.com