



CAMPANA DE EXTRACCIÓN DE HUMOS. MODELO 1500F

La campana de extracción es un equipo que protege al operador y al ambiente de gases/vapores contaminados, nocivos o tóxicos; asimismo, de polvo, aerosoles y sustancias corrosivas que pueden generarse durante procesos o experimentos, ya sea por reacciones químicas específicas o por el uso de sustancias volátiles potencialmente peligrosas para la salud. El aire fluye a través de la ventana frontal, de afuera hacia adentro, es filtrado y expulsado por el extractor de aire.

CARACTERÍSTICAS:

Altura de la superficie de trabajo: 750 mm.

Velocidad del flujo de aire: 0.3-0.8 m/s, velocidad ajustable.

Ventana frontal: Motorizada, apertura máxima de 520 mm.

Ruido: ≤ 70 dB.

Luz UV: Lámpara UV de 20 W, emisión a 253.7 nm.

Luz blanca: Lámpara LED de 8 W.

Dimensiones internas: 1380 x 730 x 745 mm

Dimensiones externas: 1500 x 840 x 2150 mm

Peso bruto: 290 kg

Materiales de fabricación:

- Ventana frontal: Vidrio templado de 5 mm
- Mesa de trabajo: Resina fenólica resistente a productos químicos
- Exterior: Acero laminado en frío con recubrimiento antibacterial.
- Consumo: 400 W
Alimentación: CA 110V \pm 10%, 60Hz
- CARACTERÍSTICAS ADICIONALES
- Panel de control amigable, tiene teclas suaves y fáciles de usar.
- Cuenta con pantalla LED para el ajuste de la velocidad del flujo de aire y luces indicadoras para visualizar las funciones que se tienen en operación.
- La luz blanca es suministrada por tecnología LED que ofrece excelente iluminación en el área de trabajo y tiene larga vida útil.
- Incluye un enchufe a prueba de agua para la utilización de equipos pequeños de laboratorio en el interior de la campana, como agitadores, balanzas, parrillas de calentamiento, etc.

ACCESORIOS

- Filtro de carbón activado
- Base con ruedas
- Lámparas UV y LED
- Llaves de agua y gas
- Lavabo/fregadero y colador
- Ducto de extracción flexible
- Interruptor de pedal
- Cable de alimentación

Manual de operación

www.heeding.com

