

## Rugosímetro Digital Blue Tooth Modelo GR270BT Marca GALAXY



El rugosímetro portátil modelo GR270BT es el equipo adecuado para uso directamente en la línea de producción y puede utilizarse para medir la rugosidad superficial de una variedad de piezas maquinadas, calcula distintos parámetros de rugosidad conforme a las configuraciones de medición seleccionadas.

Cuenta con una pantalla LCD donde pueden visualizarse claramente los parámetros de rugosidad y los resultados de la medición.

El equipo incluye una interfaz Bluetooth inalámbrica para transferencia de datos a una PC, un (1) desarmador para ajuste, accesorio para nivelación, protector del sensor, estuche de transporte, bloque de verificación y manual de operación. Certificado de calibración emitido por nuestro laboratorio de calibración acreditado bajo la norma ISO/IEC17025 disponible bajo pedido. Consulta nuestro equipo de ventas

Es ampliamente utilizado en el sitio de producción para medir la rugosidad superficial de una variedad de piezas procesadas por maquinado que no pueden ser transportadas o introducidas en el laboratorio de metrología. Se apega a los requerimientos de medición de los estándares internacionales GB T6062, ISO 4287, DIN 4768, JIS B y ANSI 146.1.

### Parámetros de rugosidad:

Ra: Rugosidad media aritmética	Cuando sea necesario el control de la rugosidad en forma continua en las líneas de producción, debido a la facilidad de obtención del resultado. Es el parámetro más utilizado en todo el mundo.
Rz: Rugosidad media	Por ejemplo, superficies de apoyo de deslizamiento, ajustes prensados, etc. En

	superficies donde el perfil es periódico y conocido. $\left[ \begin{smallmatrix} L \\ SEP \end{smallmatrix} \right]$
Rq: rugosidad Media cuadrática	Superficies donde el acabado presenta los surcos bien orientados (torneado, fresado, etc.) Superficies donde Ra presenta poca resolución
Rt: Profundidad total de la rugosidad	Considera la longitud de medición igual a la longitud de palpado del equipo. Es más rígido en la evaluación que R <sub>máx</sub> , pues considera toda la longitud de evaluación (carrera del $\left[ \begin{smallmatrix} L \\ SEP \end{smallmatrix} \right]$ palpador) y no como el caso de R <sub>máx</sub> que desprecia un trecho al comienzo y al fin de la carrera de $\left[ \begin{smallmatrix} L \\ SEP \end{smallmatrix} \right]$ medición. $\left[ \begin{smallmatrix} L \\ SEP \end{smallmatrix} \right]$

Rango	Sis. Métrico	Sist Inglés
Ra	0.005 a 16 $\mu\text{m}$	0.020 a 629.9 $\mu\text{inch}$
Rq	0.005 a 16 $\mu\text{m}$	0.020 a 629.9 $\mu\text{inch}$
Rz	0.020 a 160 $\mu\text{m}$	0.780 a 6299 $\mu\text{inch}$
Rt	0.020 a 160 $\mu\text{m}$	0.780 a 6299 $\mu\text{inch}$

## Especificaciones:

<b>Precisión</b>	$\leq \pm 10\%$
<b>Repetitividad:</b>	$\pm 6\%$
<b>Resolución:</b>	< 10 micras: 0.001 $\mu\text{m}$ 10 a 100 micras: 0.01 $\mu\text{m}$ >100 Micras: 0.1 $\mu\text{m}$
<b>Recorridos del sensor:</b>	0.25 mm, 0.8 mm, 2.5 mm
<b>Filtros digitales:</b>	RC, PC-RC, Gauss, D-P
<b>Dimensiones:</b>	106 x 70 x 24 mm
<b>Peso:</b>	200g
<b>Fuente de poder</b>	Pila recargable de Ion Litio

[www.heedding.com](http://www.heedding.com)

Rivasapuntocom, S.A. de C.V. Dirección. Calle Callao No. 650, Col. Lindavista, Déleg. GAM,  
C.P. 07300, Ciudad de México, Tel: (0155) 3873-0603 / 3873-0604, Fax, 5577 3067  
E-mail: comrivasa@yahoo.com.mx, ventas@heedding.com

