



Campana de flujo laminar horizontal. Modelo CV-H1800 Marca ECOSHEL



Descripción

La campana de flujo laminar solo da protección a la muestra, crea un ambiente de trabajo libre de partículas al tomar aire a través de un sistema de filtración y agotarlo en la superficie de trabajo en una corriente de aire laminar o unidireccional, trabaja bajo una presión positiva para prevenir infiltración de contaminantes del aire del ambiente. Principalmente utilizada en laboratorios de investigación médica, hospitales, etc.

CARACTERÍSTICAS

Altura de la superficie de trabajo: 750 mm

Velocidad del flujo de aire: promedio de 0.3-0.5 m/s

Pre-filtro: fibra de poliéster, lavable

Filtro HEPA: 99.999% de eficiencia para 0.3um

Ruido: <60 db

Ventana frontal: motorizada

Apertura máxima: 430 mm

Lámpara fluorescente: 28W (2)

Lámpara UV: 30W; emisión 253.7 nm

Pantalla: LCD

Material:

- Cuerpo principal: acero laminado en frío con recubrimiento anti-bacterial
- Mesa de trabajo: acero inoxidable 304
- Ventanas: vidrio templado de 5mm, anti-UV

Consumo: 700W

Enchufes a prueba de agua: 2, consumo total \leq 500W

Dimensiones externas: 1800 x 825 x 2040 mm

Dimensiones internas: 1700 x 500 x 570 mm

Peso bruto: 328 kg

Fuente de alimentación: 110V \pm 10%, 60Hz

Accesorios:

- Lámpara fluorescente
- Lámpara UV (2)
- Base
- Llave de gas
- Enchufe a prueba de agua (2)
- Llave de agua

www.heedding.com