



Campana de flujo laminar horizontal. Modelo ECO-H1100 Marca ECOSHEL



Descripción

La campana de flujo laminar solo da protección a la muestra, crea un ambiente de trabajo libre de partículas al tomar aire a través de un sistema de filtración y agotarlo en la superficie de trabajo en una corriente de aire laminar o unidireccional, trabaja bajo una presión positiva para prevenir infiltración de contaminantes del aire del ambiente. Principalmente utilizada en laboratorios de investigación médica, hospitales, etc.

CARACTERÍSTICAS

Altura de la superficie de trabajo: 750 mm

Pantalla: LED

Velocidad del flujo de aire: promedio de 0.3-0.5 m/s

Pre-filtro: fibra de poliéster, lavable

Filtro HEPA: 99.999% de eficiencia para 0.3um

Lámpara fluorescente: 21W

Lámpara UV: 30W; emisión 253.7 nm

Ruido: <60 db

Material:

- Cuerpo principal: acero laminado en frío con recubrimiento anti-bacterial
- Mesa de trabajo: acero inoxidable 304
- Ventanas: vidrio templado de 5mm, anti-UV

Ventana frontal: motorizada

Consumo: 320W

Enchufes a prueba de agua: 2, consumo total $\leq 500W$

Dimensiones externas: 1060 x 800 x 1690 mm

Dimensiones internas: 1040 x 500 x 650 mm

Peso bruto: 150 kg

Fuente de alimentación: 110V \pm 10%, 60Hz

Accesorios:

- Lámpara fluorescente
- Lámpara UV (2)
- Base
- Enchufe a prueba de agua (2)

www.heedding.com