



Campana de flujo laminar horizontal. Modelo ECO-H1500 Marca ECOSHEL



Descripción

La campana de flujo laminar solo da protección a la muestra, crea un ambiente de trabajo libre de partículas al tomar aire a través de un sistema de filtración y agotarlo en la superficie de trabajo en una corriente de aire laminar o unidireccional, trabaja bajo una presión positiva para prevenir infiltración de contaminantes del aire del ambiente. Principalmente utilizada en laboratorios de investigación médica, hospitales, etc.

CARACTERÍSTICAS

Altura de la superficie de trabajo: 750 mm

Pantalla: LED

Velocidad del flujo de aire: promedio de 0.3-0.5 m/s

Pre-filtro: fibra de poliéster, lavable

Filtro HEPA: 99.999% de eficiencia para 0.3um

Ruido: <60 db

Lámpara fluorescente: 28W

Lámpara UV: 20W; emisión 253.7 nm

Ventana frontal: motorizada

Material:

- Cuerpo principal: acero laminado en frío con recubrimiento anti-bacterial
- Mesa de trabajo: acero inoxidable 304
- Ventanas: vidrio templado de 5mm, anti-UV

Consumo: 620W

Enchufes a prueba de agua: 2, consumo total $\leq 500W$

Dimensiones externas: 1800 x 825 x 2040 mm

Dimensiones internas: 1700 x 500 x 570 mm

Peso bruto: 179 kg

Fuente de alimentación: 110V \pm 10%, 60Hz

Accesorios:

- lámpara fluorescente
- lámpara UV (2)
- base
- enchufe a prueba de agua (2)

www.heedding.com