



Mini campana de flujo laminar Clase I. Modelo IIA1-3 Marca ECOSHEL.



Descripción

Las Campanas de flujo laminar de clase I proporcionan seguridad al operador y al ambiente (más no al producto). Protegen y evitan el daño causado por estos aerosoles.

Se protege al personal gracias a la presión negativa en el acceso de aire, mientras que el ambiente se protege mediante un filtro HEPA en la salida, el cual tiene un 99.999% de eficiencia y garantiza que la salida del aire alcance la Clase 100.

CARACTERÍSTICAS

Velocidad promedio del flujo de entrada de aire: 0.38-0.6m/s

Eficiencia del filtro HEPA: 99.9999% con partícula de 0.3um de tamaño.

Ruido: \leq 61 dB

Lámpara UV: 18W emisión de 253.7 nanómetros

Lámpara fluorescente: 14W

Materiales de fabricación: Puerta de cristal templado, exteriores de acero con pintura epóxica a prueba de corrosión y baterías.

Dimensiones externas: 900 x 695 x1200 mm

Tamaño del área de trabajo: 768 x 690 x 580 mm

Peso: 100 kg

Fuente de alimentación: 110V , 60 Hz

www.heedding.com