



Mini campana de flujo laminar Clase I Modelo IIA1-5 Marca ECOSHEL



Descripción

Las Campanas de seguridad biológica Clase I proporcionan seguridad al operador y al ambiente (más no al producto). Es adecuado para trabajos que impliquen agentes de riesgo de bajos a moderados.

CARACTERÍSTICAS

Velocidad del flujo de aire: 0.38-0.6 m/s

Filtro HEPA: 99.999% eficiencia para 0.3 μ m

Ruido: 61 db

Lámpara fluorescente: 21 W

Lámpara UV: 18W, emisión de 253.7 nanómetros

Consumo: 150W

Altura de la superficie de trabajo: 740 mm

Material del cuerpo principal:

- acero laminado en frío con revestimiento anti-bacterial.
- Mesa de trabajo: acero inoxidable 304

Dimensiones externas: 1100 x 695 x 1924 mm

Dimensiones internas: 968 x 695 x 630 mm

Peso bruto: 150 kg

Fuente de alimentación: 110V \pm 10%, 60Hz

Accesorios:

- Lámpara fluorescente
- Lámpara UV (2)
- Base de soporte

www.heedding.com