



Campana de seguridad Clase II Tipo A2 Modelo IIA2-XA Marca ECOSHEL



Descripción

Las campanas de flujo laminar con seguridad clase II están diseñadas para proporcionar una excelente protección (al personal, al producto y al ambiente) contra aerosoles y salpicaduras potencialmente infecciosas, generadas durante el trabajo con materiales contaminados tales como cultivos bacterianos o fúngicos, u otro tipo de muestras biológicas.

CARACTERÍSTICAS

Apertura máxima: 420 mm

Apertura para la prueba: altura de seguridad 200 mm

Velocidad del flujo ascendente: 0.53 ± 0.025 m/s

Velocidad del flujo descendente: 0.33 ± 0.025 m/s

Altura de la superficie de trabajo: 750 mm

Filtro HEPA: dos, 99.999% de eficiencia para 0.3 micras, indicador de vida del filtro

Ventana frontal: Motorizada; vidrio templado laminado de 2 capas ≥ 5 mm. Anti UV

Ruido: 61 db

Lámpara UV: 30W; emisión de 253.7 nm para mayor eficiencia de descontaminación.

Lámpara fluorescente: 21W

Iluminación: ≥ 1000 Lux

Consumo: 760W

Enchufe a prueba de agua: dos, consumo total: 500W

Pantalla: LCD

Sistema de control: Microprocesador

Sistema de flujo de aire: 70% recirculación de aire, 30% extracción de aire

Alarma audible y visual: reemplazar filtro, altura de ventana sobre nivel de seguridad, velocidad del flujo de aire es anormal.

Material: área de trabajo:

- Acero inoxidable 304; cuerpo principal:
- Acero laminado en frío con revestimiento anti-bacterial.

Dimensiones externas: 1100 x 750 x 2250 mm

Dimensiones internas: 940 x 600 x 660 mm

Peso bruto: 243 kg

Fuente de alimentación: 110V±10%, 60Hz

Accesorios estándar:

- Lámpara fluorescente
- Lámpara UV (2)
- Base de soporte
- Control remoto
- Interruptor de pie
- Válvula de drenado
- Enchufes a prueba de agua (2)
- Llave de agua y gas (opcionales)

www.heedding.com