



Campana de extracción de humos de mesa Modelo FH1200(W) Marca ECOSHEL



Descripción

Utilizada para proteger el ambiente del laboratorio y al operador durante procesos químicos. Protege activamente al operador de la inhalación de vapores tóxicos y reduce drásticamente el riesgo de incendio y explosión.

CARACTERÍSTICAS

Apertura máxima: 1150 mm

Volumen del flujo de aire de extracción: 1150 m³/h

Velocidad del aire descendente: ≥ 0.4 m/s

Ruido: ≤ 62 dB

Vibración: XYZ directo ≤ 4 μ m

Iluminación: ≥ 800 Lux

Lámpara fluorescente: 21W (2)

Consumo: 400W

Ventana frontal: manual, vidrio templado, anti-UV

Material: Exterior: acero laminado en frío de 1.2 mm con recubrimiento anti-bacterial;
Interior: tarjeta de melanina de alto grado con función de resistencia a ácidos y álcalis

Dimensiones externas: 1200 x 850 x 2200 mm

Dimensiones internas: 1000 x 650 x 1500 mm

Peso bruto: 420 kg

Accesorios:

- Extractor (externo)
- Lámpara fluorescente
- Llave de agua y gas
- Desagüe de copa PP
- Control remoto
- Válvula de agua y gas
- Enchufes a prueba de agua (4)
- Ducto PVC, diámetro 300mm
- Enchufes: 4, total de carga ≤ 500 W

Fuente de alimentación: AC220V $\pm 10\%$, 50/60Hz; 110V $\pm 10\%$, 60Hz

www.heedding.com