



CONCENTRADOR DE OXIGENO MODELO HLAB-3AW



DESCRIPCIÓN

El concentrador de oxígeno es un equipo silencioso equipado con una innovadora pantalla LCD, liberación de presión del humidificador 6PSI.

Equipo adaptable para funciones opcionales de nebulización y alarmas para alta temperatura y baja pureza de oxígeno

CARACTERÍSTICAS

Rango de flujo: 0-3 LPM

Pureza: 93 % ($\pm 3\%$)

Presión de salida: 0.04-0.07 Mpa

Niveles de sonido: 40dB

Consumo de energía: 280 W

Pantalla: LCD con función de presión de operación, tiempo de funcionamiento actual, ajuste de tiempo de 10 min a 40 horas y tiempo de trabajo acumulado.

Alarma: En caso de fallo de energía

Peso neto: 16 Kg

Dimensiones: 35 x 28 x 54 cm

Alarma de baja pureza (opcional): A pureza de oxígeno $< 82\%$ se enciende la lampara roja, indicado baja pureza.