

ULTRACONGELADOR HORIZONTAL MODELO DW-86W100

DESCRIPCIÓN

Equipo diseñado y fabricado especialmente para el almacenamiento de varios productos biológicos a largo plazo, incluyendo virus, microorganismos, eritrocitos, leucocitos y piel, entre muchos otros. Sus aplicaciones son útiles en bancos de sangre, hospitales, servicios de prevención epidemiológica e institutos de investigación, laboratorios en plantas eléctricas y químicas, institutos de bio-ingeniería y compañías marinas y pesqueras.

CARACTERÍSTICAS

Capacidad: 100 L
Tipo de gabinete: Horizontal
Tipo de refrigeración: Directa
Modo de descongelación: Manual
Refrigerante: Libre de CFC
Ruido: 49 dB
Potencia de refrigeración: -86°C
Intervalo de temperatura: -40° C a -86° C
Controlador : Microprocesador
Visualización: LED
Suministro de energía: 115V/60Hz
Potencia: 650 W
Corriente eléctrica: 12 A
Peso neto/bruto: 138/160 Kg
Dimensiones internas: 470 x 450 x 480 mm
Dimensiones externas: 769 x 825 x 1200 mm
Temperatura Alta/Baja: Sí
Condensador de calor: Sí
Corte de energía: Corte de energía
Error del sensor: Sí
Batería baja: Sí
Temperatura ambiente alta: Sí
Accesorios:
Ruedas: sí
Base: sí
Orificio para pruebas: Sí
Puertas internas: 1



Certificación: CE