



Campana de extracción de humos

Modelo 1200F Marca Ecoshel



DESCRIPCIÓN

Utilizada para proteger el ambiente del laboratorio y al operador durante procesos químicos. Protege activamente al operador de la inhalación de vapores tóxicos y reduce drásticamente el riesgo de incendio y explosión.

CARACTERÍSTICAS

Altura de la superficie de trabajo: 750 mm

Apertura máxima: 520 mm

Velocidad del aire: 0.3-0.8 m/s

Ruido: ≤ 60 dB

Lámpara fluorescente: 18W

Lámpara UV: emisión de 253.7 nm para mejor eficiencia de descontaminación

Ventana frontal: motorizada, vidrio templado de 5mm, anti-UV

Consumo: 400W

Extractor: centrifugal acoplado, velocidad ajustable a 9 niveles

Material: Exterior: acero laminado en frío con recubrimiento anti-bacterial; Mesa de trabajo: resina fenólica resistente a químicos

Dimensiones externas: 1200x840x2150

Dimensiones internas: 1080x730x745

Peso bruto: 253 kg

Fuente de alimentación: 110V±10%, 60Hz

Accesorios incluidos:

- Conducto de escape de PVC de 4 metros
- Lámpara fluorescente
- Lámpara UV (2)
- Armario
- Filtro de carbón activado

www.heedding.com