



# Campana de extracción de humos

## Modelo 1800F Marca Ecoshel



### DESCRIPCIÓN

Utilizada para proteger el ambiente del laboratorio y al operador durante procesos químicos. Protege activamente al operador de la inhalación de vapores tóxicos y reduce drásticamente el riesgo de incendio y explosión.

### CARACTERÍSTICAS

**Apertura máxima: 520 mm**

**Altura de la superficie de trabajo: 750 mm**

**Extractor: centrifugal acoplado, velocidad ajustable a 9 niveles**

**Velocidad del aire: 0.3-0.8 m/s**

**Ruido: ≤60 dB**

**Lámpara fluorescente: 36W**

**Lámpara UV: emisión de 253.7 nm para mejor eficiencia de descontaminación**

**Consumo: 500W**

**Ventana frontal: motorizada, vidrio templado de 5mm, anti-UV**

**Material:**

- Exterior: acero laminado en frío con recubrimiento anti-bacterial.
- Mesa de trabajo: resina fenólica resistente a químicos.

**Dimensiones externas: 1800 x 840 x 2150 mm**

**Dimensiones internas: 1680 x 730 x 745 mm**

**Peso bruto: 340 kg**

**Fuente de alimentación: 110V±10%, 60Hz**

**Accesorios incluidos:**

- **Base**
- **Lámpara UV (2)**
- **Lámpara fluorescente**
- **2 enchufes a prueba de agua (consumo no mayor a 500W)**
- **4 metros de ducto de extracción**
- **Filtro de carbón activado**
- **Interruptor de pie**

[www.heedding.com](http://www.heedding.com)