



Campana de extracción de humos

Modelo 1800F Marca Ecoshel



DESCRIPCIÓN

Utilizada para proteger el ambiente del laboratorio y al operador durante procesos químicos. Protege activamente al operador de la inhalación de vapores tóxicos y reduce drásticamente el riesgo de incendio y explosión.

CARACTERÍSTICAS

Apertura máxima: 520 mm

Altura de la superficie de trabajo: 750 mm

Extractor: centrifugal acoplado, velocidad ajustable a 9 niveles

Velocidad del aire: 0.3-0.8 m/s

Ruido: ≤60 dB

Lámpara fluorescente: 36W

Lámpara UV: emisión de 253.7 nm para mejor eficiencia de descontaminación

Consumo: 500W

Ventana frontal: motorizada, vidrio templado de 5mm, anti-UV

Material:

- Exterior: acero laminado en frío con recubrimiento anti-bacterial.
- Mesa de trabajo: resina fenólica resistente a químicos.

Dimensiones externas: 1800 x 840 x 2150 mm

Dimensiones internas: 1680 x 730 x 745 mm

Peso bruto: 340 kg

Fuente de alimentación: 110V±10%, 60Hz

Accesorios incluidos:

- **Base**
- **Lámpara UV (2)**
- **Lámpara fluorescente**
- **2 enchufes a prueba de agua (consumo no mayor a 500W)**
- **4 metros de ducto de extracción**
- **Filtro de carbón activado**
- **Interruptor de pie**

www.heedding.com