



Campana de extraccion de humos

Modelo DFH12 Marca Ecoshel



DESCRIPCIÓN

Utilizada para proteger el ambiente del laboratorio y al operador durante procesos químicos. Protege activamente al operador de la inhalación de vapores tóxicos y reduce drásticamente el riesgo de incendio y explosión.

CARACTERÍSTICAS

Altura de la superficie de trabajo: 850 mm

Apertura máxima: 570 mm

Velocidad del aire: 0.3-0.8 m/s

Clase de protección: Clase I

Ruido: ≤ 61 dB

Lámpara fluorescente: 21W

Lámpara UV: emisión de 253.7 nanómetros

Extractor: extractor centrífugo acoplado, velocidad ajustable

Ventana frontal: vidrio templado de 5mm, motorizado, altura ajustable

Consumo: 400W

Enchufe a prueba de agua: 2, consumo total 500W

Material:

- **Exterior:** acero laminado en frío con revestimiento anti-bacterial
- **Interior:** tablero de melamina de alto grado con función de resistencia a ácidos y álcalis.
- **Mesa de trabajo:** resina fenólica resistente a químicos

Dimensiones externas: 1200 x 800 x 2345 mm

Dimensiones internas: 1020 x 670 x 750 mm

Peso bruto: 302kg

Fuente de alimentación: 110V±10%, 60Hz

Accesorios incluidos:

- Lámpara UV (2)
- Lámpara fluorescente
- Base de gabinete
- Tubería
- Enchufes a prueba de agua (2)
- Ducto de extracción PVC: 4 metros

www.heedding.com