



# Campana de extracción de humos

## Modelo DFH18 Marca Ecoshel



### DESCRIPCIÓN

Utilizada para proteger el ambiente del laboratorio y al operador durante procesos químicos. Protege activamente al operador de la inhalación de vapores tóxicos y reduce drásticamente el riesgo de incendio y explosión.

La serie de campanas extractoras DFH cuenta con una lámpara UV para esterilización, un extractor centrífugo acoplado, una velocidad de aire ajustable de 9 niveles, un sistema de control de microprocesador, pantalla LED, una estructura de doble capa.

### CARACTERÍSTICAS

Altura de la superficie de trabajo: 850 mm  
Apertura máxima: 570 mm

**Velocidad del aire: 0.3-0.8 m/s**

**Clase de protección: Clase I**

**Tipo de protección: IP 20**

**Ruido: ≤ 60 dB**

**Lámpara fluorescente: 36W**

**Lámpara UV: emisión de 253.7 nm para una mejor descontaminación**

**Ventana frontal: vidrio templado de 5mm, motorizado, altura ajustable**

**Consumo: 500W**

**Enchufe a prueba de agua: 2, consumo total 500W**

**Material:**

- **Exterior: acero laminado en frío con revestimiento anti-bacterial.**
- **Interior: tablero de melanina de alto grado con función de resistencia a ácidos y álcalis.**
- **Mesa de trabajo: resina fenólica resistente a químicos.**

**Dimensiones externas: 1800x800x2345 mm**

**Dimensiones internas: 1620x670x750 mm**

**Peso bruto: 366kg**

**Fuente de alimentación: 110V±10%, 60Hz**

**Accesorios incluidos:**

- **Lámpara UV (2)**
- **Lámpara fluorescente**
- **Base de gabinete**
- **Tubería**
- **Enchufes a prueba de agua (2)**
- **Ducto de extracción PVC: 4 metros**

[www.heedding.com](http://www.heedding.com)