



Campana de extraccion de humos Modelo FH1200(A) Marca Ecoshel



DESCRIPCIÓN

Utilizada para proteger el ambiente del laboratorio y al operador durante procesos químicos. Protege activamente al operador de la inhalación de vapores tóxicos y reduce drásticamente el riesgo de incendio y explosión.

CARACTERÍSTICAS

Altura de la superficie de trabajo: 850 mm

Apertura máxima: 500 mm

Velocidad del aire: 0.3-0.8 m/s

Ruido: ≤60 dB

Ducto de extracción: PVC, longitud estándar: 4 metros, diámetro 300 mm

Lámpara fluorescente: 21W

Lámpara UV: emisión de 253.7 nm para mejor eficiencia de descontaminación

Extractor: centrifugal acoplado, velocidad ajustable

Ventana frontal: motorizada, vidrio templado de 5mm, altura ajustable

Consumo: 400W

Material: Exterior: acero laminado en frío con recubrimiento anti-bacterial; Interior: tarjeta de melanina de alto grado con función de resistencia a ácidos y álcalis; Mesa de trabajo: resina fenólica resistente a químicos

Dimensiones externas: 1240 x 800 x 2200 mm

Dimensiones internas: 1020 x 670 x 730 mm

Peso bruto: 270 kg

Fuente de alimentación: 110V±10%, 60Hz

Accesorios incluidos:

- Base
- Lámpara UV (2)
- Lámpara fluorescente
- 2 enchufes a prueba de agua (consumo no mayor a 500W)
- 4 metros de ducto de extracción PVC
- Tubería

www.heedding.com