



# Campana de extracción de humos Modelo FH1200(A) Marca Ecoshel



## DESCRIPCIÓN

Utilizada para proteger el ambiente del laboratorio y al operador durante procesos químicos. Protege activamente al operador de la inhalación de vapores tóxicos y reduce drásticamente el riesgo de incendio y explosión.

## CARACTERÍSTICAS

**Altura de la superficie de trabajo: 850 mm**

**Apertura máxima: 500 mm**

**Velocidad del aire: 0.3-0.8 m/s**

**Ruido: ≤60 dB**

**Ducto de extracción: PVC, longitud estándar: 4 metros, diámetro 300 mm**

**Lámpara fluorescente: 21W**

**Lámpara UV: emisión de 253.7 nm para mejor eficiencia de descontaminación**

**Extractor: centrifugal acoplado, velocidad ajustable**

**Ventana frontal: motorizada, vidrio templado de 5mm, altura ajustable**

**Consumo: 400W**

**Material: Exterior: acero laminado en frío con recubrimiento anti-bacterial; Interior: tarjeta de melanina de alto grado con función de resistencia a ácidos y álcalis; Mesa de trabajo: resina fenólica resistente a químicos**

**Dimensiones externas: 1240 x 800 x 2200 mm**

**Dimensiones internas: 1020 x 670 x 730 mm**

**Peso bruto: 270 kg**

**Fuente de alimentación: 110V±10%, 60Hz**

**Accesorios incluidos:**

- Base
- Lámpara UV (2)
- Lámpara fluorescente
- 2 enchufes a prueba de agua (consumo no mayor a 500W)
- 4 metros de ducto de extracción PVC
- Tubería

[www.heedding.com](http://www.heedding.com)