



Campana de extracción de humos

Modelo FH1200(P) Marca Ecoshel



DESCRIPCIÓN

Utilizada para proteger el ambiente del laboratorio y al operador durante procesos químicos. Protege activamente al operador de la inhalación de vapores tóxicos y reduce drásticamente el riesgo de incendio y explosión.

La serie FH(P) de campanas extractoras cuenta con una llave de agua anti-corrosión, un sistema de control por microprocesador, pantalla LCD, fabricado de porcelana blanca PP resistente a ácidos, álcalis y corrosivos fuertes. Su ventana frontal es de vidrio templado transparente que maximiza la entrada de luz y la visibilidad en el interior.

CARACTERÍSTICAS

Altura de la superficie de trabajo: 700 mm
Apertura máxima: 815 mm

Velocidad del aire: 0.4-0.6 m/s

Ruido: ≤60 dB

Lámpara fluorescente: 30W (2)

Extractor: flujo axial incorporado, velocidad ajustable

Ventana frontal: manual, vidrio templado de 5mm, altura ajustable

Fuente de alimentación: 110V±10%, 60Hz

Consumo: 360W

Material:

- **Cuerpo principal: Porcelana blanca de PP, grosor 8mm, resistente a ácidos, álcalis y corrosivos fuertes.**
- **Mesa de trabajo: Resina fenólica resistente a químicos**

Dimensiones externas: 1240 x 800 x 2200 mm

Dimensiones internas: 1020 x 570 x 872 mm

Peso bruto: 198 kg

Accesorios incluidos:

- **Lámpara fluorescente**
- **Base con gabinete**
- **Enchufes a prueba de agua (2)**
- **Ducto PVC 4 metros, diámetro 250mm**

www.heeding.com