



## **Campana de extraccion de humos Modelo FH1800(P) Marca Ecoshel**



### **DESCRIPCIÓN**

Utilizada para proteger el ambiente del laboratorio y al operador durante procesos químicos. Protege activamente al operador de la inhalación de vapores tóxicos y reduce drásticamente el riesgo de incendio y explosión.

### **CARACTERÍSTICAS**

Altura de la superficie de trabajo: 700 mm  
Apertura máxima: 815 mm  
Velocidad del aire: 0.4-0.6 m/s

**Ruido: ≤60 dB**

**Lámpara fluorescente: 30W (2)**

**Extractor: flujo axial incorporado, velocidad ajustable**

**Ventana frontal: manual, vidrio templado de 5mm, altura ajustable**

**Fuente de alimentación: AC220V±10%, 50/60Hz; 110V±10%, 60Hz**

**Consumo: 360W**

**Material:**

- **Cuerpo principal: Porcelana blanca de PP, grosor 8mm, resistente a ácidos, álcalis y corrosivos fuertes.**
- **Mesa de trabajo: Resina fenólica resistente a químicos**

**Dimensiones externas: 1840 x 800 x 2200 mm**

**Dimensiones internas: 1620 x 570 x 872 mm**

**Peso bruto: 259 kg**

**Accesorios incluidos:**

- **Lámpara fluorescente**
- **Base con gabinete**
- **Enchufes a prueba de agua (2)**
- **Ducto PVC 4 metros, diámetro 250mm**

[www.heedding.com](http://www.heedding.com)