



## **Campana de extraccion de humos Modelo FH1800(W) Marca Ecoshel**



### **DESCRIPCIÓN**

Utilizada para proteger el ambiente del laboratorio y al operador durante procesos químicos. Protege activamente al operador de la inhalación de vapores tóxicos y reduce drásticamente el riesgo de incendio y explosión.

### **CARACTERÍSTICAS**

**Apertura máxima: 1150 mm**  
**Volumen del flujo de aire de extracción: 1850 m<sup>3</sup>/h**  
**Velocidad del aire descendente:  $\geq 0.4$  m/s**

**Ruido:  $\leq 62$  dB**

**Vibración: XYZ directo  $\leq 4$ um**

**Iluminación:  $\geq 800$  Lux**

**Lámpara fluorescente: 40W (2)**

**Consumo: 500W**

**Ventana frontal: manual, vidrio templado, anti-UV**

**Material: Exterior: acero laminado en frío de 1.2 mm con recubrimiento anti-bacterial; Interior: tarjeta de melanina de alto grado con función de resistencia a ácidos y álcalis**

**Dimensiones externas: 1800 x 850 x 2200 mm**

**Dimensiones internas: 1600 x 650 x 1500 mm**

**Fuente de alimentación: 110V $\pm$ 10%, 60Hz**

**Accesorios incluidos:**

- Extractor (externo)
- Lámpara fluorescente
- Control remoto
- Enchufes a prueba de agua (4)
- Ducto PVC, diámetro 300mm
- Enchufes 4, total de carga  $\leq 500$ W

[www.heedding.com](http://www.heedding.com)