



Campana de extraccion de humos Modelo FH1800(W) Marca Ecoshel



DESCRIPCIÓN

Utilizada para proteger el ambiente del laboratorio y al operador durante procesos químicos. Protege activamente al operador de la inhalación de vapores tóxicos y reduce drásticamente el riesgo de incendio y explosión.

CARACTERÍSTICAS

Apertura máxima: 1150 mm
Volumen del flujo de aire de extracción: 1850 m³/h
Velocidad del aire descendente: ≥ 0.4 m/s

Ruido: ≤ 62 dB

Vibración: XYZ directo ≤ 4 um

Iluminación: ≥ 800 Lux

Lámpara fluorescente: 40W (2)

Consumo: 500W

Ventana frontal: manual, vidrio templado, anti-UV

Material: Exterior: acero laminado en frío de 1.2 mm con recubrimiento anti-bacterial; Interior: tarjeta de melanina de alto grado con función de resistencia a ácidos y álcalis

Dimensiones externas: 1800 x 850 x 2200 mm

Dimensiones internas: 1600 x 650 x 1500 mm

Fuente de alimentación: 110V \pm 10%, 60Hz

Accesorios incluidos:

- Extractor (externo)
- Lámpara fluorescente
- Control remoto
- Enchufes a prueba de agua (4)
- Ducto PVC, diámetro 300mm
- Enchufes 4, total de carga ≤ 500 W

www.heedding.com