



Campana de seguridad biológica Clase III. Modelo IIIA3-X Marca Ecoshel



DESCRIPCIÓN

La campana de seguridad biológica Clase III está totalmente cerrada y estanca el gas con suministro de filtros ULPA y aire de extracción. El trabajo se realiza con guantes de manga larga. La campana se mantiene bajo una presión negativa de por lo menos 120 Pa, y el flujo de aire es mantenido por un sistema de escape exterior. Proporciona protección al operador, al producto y al ambiente.

CARACTERÍSTICAS

Volumen del flujo de aire: 440-870 cfm
Pre-filtro: fibra de poliéster, lavable

Presión: negativa > 120Pa

Filtro ULPA:

- Suministro del filtro: eficiencia 99.999% para 0.12um
- Filtro de extracción primario: eficiencia 99.999% para 0.12um
- Filtro de extracción secundario: eficiencia 99.999% para 0.12um

Ruido: 48 db

Iluminación: ≥ 1000 Lux

Lámpara fluorescente: 28W * 2

Lámpara UV: 30W*3, 8W*1, emisión de 253.7 nm

Guantes: un par de guantes de caucho butílico de 800mm

Ventana frontal: 8 mm de vidrio templado, anti-UV

Pantalla: LCD

Alarma: audible y visual, presión anormal; reemplazo del filtro

Material de la zona de trabajo: acero inoxidable 304

Consumo: 700W

Dimensiones externas: 1720 x 850 x 2100 mm

Dimensiones internas: 1240 x 650 x 650 mm

Fuente de alimentación: 110V±10%, 60Hz

Peso Bruto: 395 kg

Accesorios estándar:

- Guantes
- Lámpara fluorescente
- Lámpara UV (4)
- Control remoto
- Medidor de presión
- Válvula de drenado

Accesorios opcionales:

- Llave de agua y gas

www.heedding.com