

Campana de Flujo

Laminar Vertical

*Modelo:

CV-2

Dos lados

La campana de flujo laminar CV-2 de ECOSHEL es un equipo ideal para actividades de laboratorio que requieren pulcritud, limpieza y precisión, garantizando resultados confiables al 100%. Se trata de un área exclusiva donde es posible controlar y evitar la contaminación de productos biológicos (cultivos, medicamentos, circuitos de nanotecnología, entre otros), por partículas microscópicas. Su diseño es aerodinámico, sus materiales de fabricación permiten que sea fácil de limpiar y de dar mantenimiento, además de tener un mínimo de uniones o espacios que permitan la acumulación y desarrollo de esporas, hongos, bacterias o virus. Este equipo proporciona protección al proceso de trabajo y también al operador, contra vapores, humos, gases, y partículas químicas tóxicas o microbiológicas. De fácil programación gracias a su teclado suave al tacto.

*Eficiencia del filtro HEPA:	Mayor a 99.995%, diámetro de partícula 3 – 30 µm Sistema de filtración de aire de alto rendimiento con analizador.
*Limpieza:	Clase 100
*Velocidad promedio del flujo de entrada de aire:	Ventilador con alta potencia y bajo ruido 0.3m/s~0.6 m/s ajustable 7 niveles)
*Nivel de Iluminación:	≥ 300 Lux (Incluye una lámpara fluorescente y una lámpara UV)
*Operatividad:	Pantalla LED digital, de fácil programación gracias a su teclado suave al tacto
*Materiales de fabricación:	2 Ventanas deslizantes (tipo guillotina): Vidrio templado con un grosor de 5 mm; Cuerpo principal: placa de acero laminada en frío con una cubierta resistente a la corrosión; área de trabajo: acero inox.
*Ruido:	≤62dB
*Consumo de energía:	680 W
*Fuente de Alimentación:	110 – 240 V / 50 Hz / 60 Hz
*Dimensiones externas:	1360× 715× 1620 mm
*Tamaño del área de trabajo:	1200 × 530 × 520 mm
*Peso neto:	200 kg



*Otras características

Función de bloqueo flexible, y ruedas giratorias de movimiento flexible con freno.

Atencion : La imagen solo es demostrativa , no incluye las ventanas pequeñas laterales

En atención especial a nuestros clientes y por seguridad de los usuarios, todos los equipos incluyen su instructivo en español, con información útil e importante para un mejor uso, desempeño y obtención del máximo aprovechamiento.



Garantía: 1 año
Fabricación: USA
Marca: ECOSHEL

www.rivasa.com.mx

