



Campana de seguridad biológica con certificado EN. Modelo EN-4FA2-4 Marca Ecoshel



DESCRIPCIÓN

La campana de seguridad EN, es ideal para procesos donde se requiera una zona de esterilidad de alta calidad. La ventana es motorizada para mayor precisión, cuenta con una gran pantalla LCD donde se puede observar toda la información, el flujo de aire se ajusta automáticamente, fabricado de acero inoxidable, cuenta con un sistema de seguridad que no permite que la lámpara UV se encienda si la ventana se encuentra abierta.

CARACTERÍSTICAS

Altura de la superficie de trabajo: 750 mm
Apertura máxima: 550 mm (22")

Apertura para la prueba: altura de seguridad 200 mm (8")

Filtro HEPA: dos, 99.999% de eficiencia para 0.3 micras, indicador de vida del filtro

Tipo de protección del filtro: marco de aleación de aluminio

Ruido: EN 12469 ≤ 58 db

Iluminación: ≥ 1000 Lux

Pantalla: LCD

Flujo de aire:

- Flujo ascendente: 465 m³/h (275 cfm)
- Flujo descendente: 64%: 868 m³/h (498 cfm)
- Extracción: 36%: 488 m³/h (287 cfm)

Ventana frontal: motorizada; vidrio templado laminado de 2 capas ≥ 5mm. Anti UV

Enchufe a prueba de agua: dos, consumo total: ≤ 500W

Resistencia a tierra: ≤ 0.10Ω

Fuente de alimentación: AC230V, 50Hz

Consumo: ≤ 600W

Alarma: velocidad de flujo de aire anormal, cambio de filtro, altura de ventana sobre nivel de seguridad

Motor: un motor ECM, 230 V aceptable, velocidad ajustable, alta eficiencia y bajo poder de consumo.

Material:

- Área de trabajo: acero inoxidable 304;
- Marco y placa decorativa: acero laminado en frío con revestimiento antibacterial.

Lámpara UV: 30 W; germicida, emisión de 253.7 nm para mayor eficiencia de descontaminación.

Dimensiones externas: 1383 x 775 x 2295 mm

Dimensiones internas: 1210 x 660 x 660 mm

Peso bruto: 334 kg

Accesorios estándar:

- Lámpara fluorescente
- Lámpara UV (2)
- Base de soporte
- Enchufes a prueba de agua

www.heedding.com