



## **Campana de seguridad Clase II Modelo IIA2-XD Marca Ecoshel**



### **DESCRIPCIÓN**

Las campanas de flujo laminar con seguridad clase II están diseñadas para proporcionar una excelente protección (al personal, al producto y al ambiente) contra aerosoles y salpicaduras potencialmente infecciosas, generadas durante el trabajo con materiales contaminados tales como cultivos bacterianos o fúngicos, u otro tipo de muestras biológicas.

### **CARACTERÍSTICAS**

**Apertura máxima: 400 mm**

**Apertura para la prueba: altura de seguridad 200 mm**

**Altura de la superficie de trabajo: 750 mm**

**Velocidad del flujo ascendente:  $0.53 \pm 0.025$  m/s**

**Velocidad del flujo descendente:  $0.33 \pm 0.025$  m/s**

**Filtro HEPA: dos, 99.999% de eficiencia para 0.3 micras, indicador de vida del filtro**

**Ventana frontal: motorizada; vidrio templado laminado de 2 capas  $\geq 5$ mm. Anti UV**

**Ruido: 61 db**

**Lámpara UV: 40W; emisión de 253.7 nanómetros**

**Lámpara fluorescente: 40W (2)**

**Iluminación:  $\geq 1000$  Lux**

**Consumo: 1200W**

**Enchufe a prueba de agua: dos, consumo total: 500W**

**Pantalla: LCD**

**Sistema de control: Microprocesador**

**Sistema de flujo de aire: 0% recirculación de aire, 100% extracción de aire**

**Alarma audible y visual: reemplazar filtro, altura de ventana sobre nivel de seguridad, velocidad del flujo de aire es anormal.**

**Material:**

- **Área de trabajo: acero inoxidable 304;**
- **Cuerpo principal: acero laminado en frío con revestimiento antibacterial.**

**Dimensiones externas: 1820 x 750 x 2250 mm**

**Dimensiones internas: 1670 x 600 x 660 mm**

**Peso bruto: 408kg**

**Fuente de alimentación: 110V±10%, 60Hz**

**Accesorios estándar:**

- **Lámpara fluorescente**
- **Lámpara UV (2)**
- **Base de soporte**
- **Control remoto**
- **Interruptor de pie**
- **Enchufes a prueba de agua (2)**

[www.heedding.com](http://www.heedding.com)