



Campana de seguridad Clase II Modelo IIA2-XD Marca Ecoshel



DESCRIPCIÓN

Las campanas de flujo laminar con seguridad clase II están diseñadas para proporcionar una excelente protección (al personal, al producto y al ambiente) contra aerosoles y salpicaduras potencialmente infecciosas, generadas durante el trabajo con materiales contaminados tales como cultivos bacterianos o fúngicos, u otro tipo de muestras biológicas.

CARACTERÍSTICAS

Apertura máxima: 400 mm

Apertura para la prueba: altura de seguridad 200 mm

Altura de la superficie de trabajo: 750 mm

Velocidad del flujo ascendente: 0.53 ± 0.025 m/s

Velocidad del flujo descendente: 0.33 ± 0.025 m/s

Filtro HEPA: dos, 99.999% de eficiencia para 0.3 micras, indicador de vida del filtro

Ventana frontal: motorizada; vidrio templado laminado de 2 capas ≥ 5 mm. Anti UV

Ruido: 61 db

Lámpara UV: 40W; emisión de 253.7 nanómetros

Lámpara fluorescente: 40W (2)

Iluminación: ≥ 1000 Lux

Consumo: 1200W

Enchufe a prueba de agua: dos, consumo total: 500W

Pantalla: LCD

Sistema de control: Microprocesador

Sistema de flujo de aire: 0% recirculación de aire, 100% extracción de aire

Alarma audible y visual: reemplazar filtro, altura de ventana sobre nivel de seguridad, velocidad del flujo de aire es anormal.

Material:

- **Área de trabajo: acero inoxidable 304;**
- **Cuerpo principal: acero laminado en frío con revestimiento antibacterial.**

Dimensiones externas: 1820 x 750 x 2250 mm

Dimensiones internas: 1670 x 600 x 660 mm

Peso bruto: 408kg

Fuente de alimentación: 110V±10%, 60Hz

Accesorios estándar:

- **Lámpara fluorescente**
- **Lámpara UV (2)**
- **Base de soporte**
- **Control remoto**
- **Interruptor de pie**
- **Enchufes a prueba de agua (2)**

www.heedding.com