

Campana de Flujo Laminar Horizontal

*Modelo:

ECO-1300

Las campanas de flujo laminar de tipo horizontal son una solución ideal en el trabajo con cultivos vegetales, industria farmacéutica, envasado de medicamentos, productos sanitarios o alimenticios, salas limpias, montaje de semiconductores, entre otros procesos en los que es prioritario proteger al producto o al proceso, además de reducir el riesgo de contaminación por partículas o agentes infecciosos. Este equipo no protege al usuario de peligros biológicos, y no debe utilizarse con materiales peligrosos volátiles o que desprendan gases.

*Pantalla:	LED Digital
*Pre-filtro:	De fibra de poliéster, desechable, no lavable
*Eficiencia del Filtro HEPA:	> 99.995% con partículas de 0.3 µm de tamaño
*Vel. promedio del flujo de aire:	0.3 - 0.5 m/s
*Nivel de Limpieza:	Clase 100
*Nivel de ruido:	<60 dB
*Iluminación:	Lámpara fluorescente: 28W / Lámpara de luz UV: 30 W
*Consumo de energía:	600 W
*Fuente de Alimentación:	110 - 240 V/50 Hz/60Hz
*Dimensiones externas:	1300 x 825 x 2000 mm
*Tamaño del área de trabajo:	1200 x 500 x 570 mm
*Altura de la base de soporte:	650 mm
*Movilidad:	Ruedas reversibles con freno
*Peso neto:	125 kg
*Materiales de fabricación:	Área de trabajo: acero inoxidable 304, especial para instrumentos quirúrgicos, con propiedades amagnéticas y contra la corrosión. Exteriores: Acero inoxidable laminado en frío con cubierta a prueba de corrosión. Ventana frontal: Tipo guillotina, fabricada con vidrio templado de 5 mm de grosor, con protección a prueba de radiación UV.



*Otros
Llave de agua y de gas

En atención especial a nuestros clientes y por seguridad de los usuarios, todos los equipos incluyen su instructivo en español, con información útil e importante para un mejor uso, desempeño y obtención del máximo aprovechamiento.



Garantía: 1 año
Fabricación: USA
Marca: ECOSHEL

www.rivasa.com.mx

