

Bomba de Vacío Libre de Aceite “Rocker 400”

Útil para aplicaciones de filtración en pruebas microbiológicas, muestreo de aire, pruebas de sólidos suspendidos y filtración al vacío.

CARACTERÍSTICAS

- No contamina el aire, no requiere mantenimiento

Las bombas Rocker son impulsadas por pistón, por lo que no necesita lubricación, cambios frecuentes de aceite o mantenimiento, por lo que no contamina.

- Silenciosa y con poca vibración

Impulsada directamente mediante un motor sin transmisión adicional por correa, el ensamblaje con calidad a prueba de vibración hacen que la bomba funcione al nivel de ruido más bajo en comparación con otras bombas equivalentes.

- Dispositivo de protección térmica

Cada motor de la serie de bombas Rocker cuenta con un dispositivo de protección térmica para apagar automáticamente el funcionamiento en caso de un sobrecalentamiento, y luego se reinicia cuando la temperatura baja.

- Cartucho filtrante de entrada de aire

Cada bomba está equipada con una trampa en la entrada de aire para filtrar partículas, humedad, y para prolongar su vida útil.

Útil para aplicaciones de filtración en pruebas microbiológicas, muestreo de aire, pruebas de sólidos suspendidos y filtración al vacío.



Modelo	Rocker 400
Potencia máxima	100 W
Corriente máxima	1.0 A
Vacío máximo	670 mm Hg
Máxima velocidad (tasa) de flujo	37 L/min
Nivel de ruido	50 dB
Caballos de fuerza	1/6 HP
Peso neto	5.2 Kg
Rosca de conexión	5/16 pulgadas (8 mm)
Voltaje/Frecuencia	110V/60 Hz
Certificaciones	CE, CSA
Garantía	1 año