

# Bomba de Vacío Resistente a Químicos Chemker 300 "Rocker"

## Alta resistencia a sustancias químicas

Todas las partes humedecidas de la bomba están hechas de material PTFE el cual puede resistir la mayoría de los gases corrosivos.

## No contamina el aire, libre de mantenimiento

Las bombas de la serie Chemker son controladas por Diafragma, no necesitan lubricante, cambio frecuente de aceite y son libres de mantenimiento; sin contaminación por aceite.

## Vibración silenciosa y mínima

Controlada directamente por un motor sin transmisión por correa adicional; el ensamblaje de calidad a prueba de vibración hace que la bomba Chemker funcione a un nivel de ruido más bajo respecto a otras bombas equivalentes.

## Dispositivo de Protección térmica

Todos los motores de la serie Rocker cuentan con un dispositivo de protección térmica para apagar automáticamente la bomba cuando se sobrecalienta y luego se reinicia cuando la temperatura baja.

## Certificación Internacional de Seguridad

Certificación CE

## Aplicaciones

Filtración al vacío.

Electroforesis en Gel.

Extracción en fase sólida (SPE).

Purificación de solventes.



Modelo	Chemker 300
Voltaje	110V/60 Hz
Potencia Máxima	70 W
Corriente Máxima	0.8 A
Máximo vacío	670 mm Hg (89.3 kPa)
Máxima tasa de flujo	20 L/min
Rotor del motor	1700 RPM
Potencia	1/8 HP
Pértiga	4 P
Peso neto	5.0 kg
Peso Bruto	5.2 kg
Puerto de rosca	5/16 (8mm)
Nivel de ruido	50 dB
Garantía	1 año