



Sistema programable y humidificador que automatiza los pasos en un procedimiento FISH sobre portaobjetos y brinda comodidad al personal clínico y de investigación. La unidad acepta un amplio rango de tipo de muestras, es fácil de usar y reduce el tiempo de mano de obra en más del 50% mientras que asegura una total precisión y exactitud en todos los ensayos de FISH. Pueden colocarse o quitarse hasta 12 laminillas con una sola mano. Calienta ambos lados de la laminilla, lo que permite lograr una correspondencia exacta de la temperatura establecida y la actual, y mantenerla uniforme en todas las posiciones de la misma.

Sistema de Desnaturalización e Hibridación

Especificaciones:	TDH-500
Intervalo de control de Temperatura	Temperatura ambiente + 5° C ~ 100° C
Precisión de la temperatura	±1° C
Uniformidad de Temperatura	±1° C
Temporizador de procesamiento	1 min ~ 99h 59 min
Tiempo de calentamiento	37° C a 95° C, ≤3 min
Tiempo de enfriamiento	95° C a 45° C, ≤7 min
Control de temperatura programable	30° C ~ 100° C
Capacidad	12 portaobjetos
Dimensiones totales (l x an x al)	420 x 225 x 143
Peso neto	5.8 kg

*Características Adicionales:

Configuración programable por el usuario

- 1) Pantalla táctil fácil de visualizar y de programar.
- 2) 99 configuraciones programables por el usuario
- 3) 4 modos de operación: desnaturalización/hibridación, personalizado, PCR in-situ
- 4) Puede utilizarse como un calentador de laminillas a temperatura fija.

Fácil de usar

- 1) Elimina las etapas manuales y reduce la mano de obra durante los procedimientos de FISH.
- 2) Las laminillas no necesitan estar completamente llenas para mantener la precisión de la temperatura
- 3) La guía para las laminillas las mantiene en su lugar y permite quitarlas con una sola mano.

Control de temperatura más riguroso

- 1) Rápido ascenso de temperatura y precisión de ±1° C
- 2) Superior uniformidad de temperatura en todas las posiciones de las laminillas
- 3) Sistema programable, puede correr experimentos de PCR-in situ

Control de humedad ideal

- 1) Sellado hermético de la tapa para mantener la temperatura uniforme y garantiza la humedad en todas las posiciones de las laminillas.

