

*Modelo:

BIA2

Gabinete de Bioseguridad Clase II

La función de las campanas de flujo laminar es proporcionar protección al personal, al ambiente y a los productos o al proceso con el que se está trabajando. Cuando el operador está haciendo experimentos con cultivos bacterianos, cepas y materiales infecciosos, las campanas de flujo laminar protegen al operador de aerosoles contagiosos. Es un equipo necesario para los laboratorios de microbiología, biomedicina, recombinación genética, o experimentación con animales, especialmente cuando los operadores necesitan protegerse, como en el caso de los servicios médicos, de farmacia y de investigación científica. En estos casos se requiere de un ambiente de trabajo estéril y seguro. La campana de flujo laminar de seguridad biológica de ECOSHEL es un equipo de ventilación con presión negativa y filtro. La entrada de aire protege al personal, y su flujo de arriba hacia abajo es purificado por filtros HEPA/ULPA para proteger a los productos. El aire contaminado se purifica también por este tipo de filtros, para proteger al ambiente. Cuando se usa para experimentos de microbiología con un mínimo de sustancias químicas tóxicas volátiles o radioactivos, debe equiparse con una campana de extracción de humos adecuada.

*Eficiencia del filtro HEPA:	99.999% con partículas de 0.3 µm de tamaño
*Seguridad biológica:	Personal, del producto y de contaminación cruzada: la carga microbiana disminuye a ≤ 5 UFC/h
*Nivel de Limpieza:	Clase II
*Vel.promedio del flujo de aire:	De entrada: 0.53±0.015m/s * Descendente: 0.33±0.015m/s
*Ruido:	No mayor a 64 dB
*Nivel de Iluminación:	No menor a 680 lux
*Lámpara UV:	20 W
*Lámpara fluorescente:	40 W
*Consumo de energía:	800 W
*Fuente de Alimentación:	110V, 60 Hz
*Dimensiones externas:	700 X 650 X 1230 mm
*Tamaño del área de trabajo:	600 X 500 X 540 mm
*Operatividad :	Panel de control táctil, controlado por microprocesador; Control remoto: A una distancia de 6 m, a 30°
*Visualización:	Pantalla LCD, de hasta 100 000 horas de funcionamiento
*Peso:	80 kg
*Incluye:	2 enchufes en el interior
*Materiales de fabricación:	Puerta: cristal templado de 5 mm de grosor; exteriores de acero inoxidable laminado en frío con pintura epóxica a prueba de corrosión.



***Accesorio Opcional:**
Base metálica para campana cát. BIA2



Garantía: 1 año
Fabricación: USA
Marca: ECOSHEL

En atención especial a nuestros clientes y por seguridad de los usuarios, todos los equipos incluyen su instructivo en español, con información útil e importante para un mejor uso, desempeño y obtención del máximo aprovechamiento.