

## MEDIDOR DE INDICE DE FLUIDEZ, MODELO XNR400D LARYEE



El flujo de índice de fluidez o Plastometro está diseñado de acuerdo con la norma ISO 1133. ASTM D1238 y D3364 de ASTM. Es adecuado para la determinación del MVR y MFR de termoplástico. Ha sido ampliamente utilizado en la prueba de los altos plásticos temperatura de fusión tales como PC, plásticos Fluor y nylon, PE, PP, POM, PS, plástico de resina ABS.

De acuerdo con el estándar de ISO1133, ASTM1238, ASTM3364, controlado por el PLC, la serie de probadores se utilizan para, bajo la alta temperatura, medir la velocidad de fusión de flujo de masa (MFR) y la tasa de flujo volumétrico de fusión (MVR) de termoplástico, tal como polietileno, poliestireno, polipropileno, resina ABS, derretir resina de formaldehído, policarbonato, nylon, plástico flúor, y sulfona aromática.

La máquina controla automáticamente la temperatura y muestra la temperatura y el tiempo en un construir-en el LCD. Dos tipos de métodos de corte están disponibles: tiempo de control de corte y ajuste de corte de desplazamiento. El probador también puede calcular el valor MVR de forma automática, dibujar curvas MVR e imprimir todos los datos experimentales necesarios.

### Descripción Parámetros técnicos:

Rango de temperatura temperatura ambiente	~400°C
Precisión de temperatura ± 0,5 C	± 0.5°C
cociente de la resolución 0.1 C	0.1°C
Diámetro interior de la cilindro	0.025 mm 9.550 ±
Diámetro de la cabeza del pistón	0.015mm 9.475 ±
Longitud de la cabeza del pistón	6,350 ± 0,100 mm
7 nivel de cargas calibradas son a valor total estampado en peso con pistón correcta	(0.325kg, 1,2 kg, 2,16 kg, 3,8 kg. 5,0 kg, 10.00kg, 21,6 kg)
Diámetro del molde	2.095 ± 0.005 mm
Longitud del molde	8.000 ± 0.025 mm
Longitud del tambor	160mm
Ambiente de trabajo Temperatura:	10 ~ 40°C Humedad relativa: 30% -80%
Fuente de alimentación	1P 220V 50 / 60Hz
Peso neto	30kg